

## Maschinenliste - Stand: 2008

### CNC- Fräsen

4 Achsen Vertikal- Bearbeitungszentrum, Bridgeport VMC 800, Verfahrweg X 800 mm Y 510 mm Z 500 mm, Spindeldrehzahl 6.000 U/min, 22- fach Werkzeugwechsler, Eilgänge max. 32 m/min, Steuerung Heidenhain TNC 370, Rotamatik Wendespanner (4. Achse).

3 Achsen Vertikal- Bearbeitungszentrum, Bridgeport VMC 600, Verfahrweg X 600 mm Y 410 mm Z 520 mm, Spindeldrehzahl 10.000 U/min, 22- fach Werkzeugwechsler, Eilgänge max. 32 m/min, Steuerung Heidenhain TNC 370.

3 Achsen Vertikal- Pendelbearbeitungszentrum, Hedelius CB 70, Verfahrweg X 2.100 mm Y 720 mm Z 600 mm, Pendelbetrieb 2 x in X 825 x 720 mm, Spindeldrehzahl 15.000 U/min, 30- fach Werkzeugwechsler, Eilgänge max. 30 m/min, Steuerung Heidenhain TNC 430.

5 Achsen Vertikal- Bearbeitungszentrum, Alzmetall CS 1200, Verfahrweg X 1200 mm Y 600 mm Z 785 mm, Spindeldrehzahl 12.000 U/min, 40- fach Werkzeugwechsler, Eilgänge max. 40 m/min, Steuerung Heidenhain iTNC 530.

### CNC- Drehen

3 Achsen CNC- Drehmaschine, Okuma LB10II-M-C, Drehbereich Ø 170 mm, Drehlänge 350 mm, Stangendurchlass Ø 40 mm, C- Achse 360°, Drehzahl 6.000 U/min, 12 x angetriebene Werkzeuge, Eilgänge max. 20 m/min, Steuerung OSP700L, Kurzstangenlader Breuning IRCO.

### CAD/CAM

SolidWorks 2008 3D Volumenmodellierer, unterstützte Formate igs, step, prt, ipt, dxf, dwg, drw. SolidCam, NC-Programmier-Lösung für 2,5D fräsen, 3D fräsen und 5-achs Simulation.

### Video Messen

Garant Messmikroskop MM1 mit Messrechner QC 300, Messmikroskop mit Bildverarbeitung, CCD Farbkamera und einem 2-D Messrechner. Zum sicheren Vermessen unterschiedlichster geometrischer Formen und Materialien.

### Sonstige Maschinen

Leit- und Zugspindel Drehbank, Nardini MS 125 E, Drehbereich Ø max. 230 mm, Spitzenweite 500 mm, Spitzenhöhe 125 mm, Stangendurchlass Ø 35 mm, Digitalanzeige.

Gleitschleifmaschine (Rundvibrator), Walter Trowal CD 110, Arbeitsbehälter 110 Liter Fassungsvermögen, Werkstücke ca. 11-33 Liter.

Sowie diverse Bohr- und Sägemaschinen.

#### Anschrift

AS Präzisionstechnik GmbH  
Dorfstraße 2  
85667 Oberframmern

#### Kommunikation

☎ 08093 / 3456  
☎ 08093 / 3454  
✉ service@as-cnc.de  
🌐 www.as-cnc.de

#### Bankverbindung

Kreissparkasse München  
BLZ 700 518 05  
Konto 911 33 58

#### Geschäftsführung

Tech. Leitung: Rudolf Achhammer  
Kaufm. Leitung: Peter Storck

#### Gerichtsstand

Amtsgericht München  
HRB 11 59 01